

Poznań, dnia 11.06.2008

EZ/.....3412...../2008

***Wg rozdzielnika:
do wszystkich uczestników postępowania o zamówienie publiczne.***

dotyczy: przetargu nieograniczonego nr 60/2008 urządzenie do barwienia i procesor tkankowy..

Wielkopolskie Centrum Onkologii uprzejmie informuje, iż wpłynęły zapytania do specyfikacji istotnych warunków zamówienia , na które udzielamy odpowiedzi:

1. Czy zamawiający dopuszcza urządzenie do barwienia o przepustowości około 500 szkiełek na godzinę.

Odpowiedź : Tak.

2. Czy zamawiający dopuszcza urządzenie do nakrywania szkiełek o przepustowości około 600 szkiełek na godzinę.

Odpowiedź : Tak.

3. Prosimy o doprecyzowanie pytania ile Zamawiający chce barwić jednocześnie koszyczków w różnych programach.

Odpowiedź: Zamawiający informuje, iż nie ma wiedzy ile szkiełek zmieści się w w/w koszyczkach tzn. ile jest w nich miejsc. Niemniej jednak określamy, iż Zamawiający ma mieć możliwość – ma być w stanie dokonać barwienia około 180 szkiełek histologicznych (metodą HE) i 120 szkiełek cytologicznych (metodą Papanicolau) jednocześnie i jeszcze mieć możliwości żeby zautomatyzować inne barwienie chemiczne (np. PAS).

4. Czy zamawiający dopuszcza urządzenie do barwienia preparatów i nakrywania szkiełek zintegrowane w sposób nie zwalniający przepustowości pracy barwiarki czyli około 500 preparatów na godzinę oraz przy zachowaniu kompaktowości i niewielkich gabarytów obydwu urządzeń z udziałem użytkownika.

Gdyż połączenie elektromechaniczne spowalnia ich pracę do około połowy swojej nominalnej wydajności, wynikającej z konieczności wstrzymania pracy obydwu urządzeń (barwienia i nakrywania) na czas przetransportowania koszyczka z jednego do drugiego urządzenia a także np.: urządzenie do zaklejania musi czekać na zakończenie procesu barwienia (koszyczka) przez

barwiarkę co w konsekwencji powoduje zmniejszenie wydajności zespołu urządzeń połączonych elektromechanicznie o około 50%, co przy założeniu wydajności dostępnych urządzeń na rynku około 400 do 500 szkiełek na godzinę skutkuje obniżeniem wydajności do 200-250 szkiełek na godzinę, co stanowi brak możliwości zaoferowania zestawu urządzeń spełniających minimalne wymogi zawarte w SWIZ a tym samym brak możliwości zaoferowania ważnej oferty nie podlegającej odrzuceniu.

Odpowiedź:

- **Zamawiający nie dopuszcza dwóch maszyn, które pracują osobno. Mamy na celu zlikwidowanie potrzeb ciągłego podchodzenia do maszyny, sprawdzania czy barwiarka zakończyła pracę, przeładowywania szkiełek od barwiarki do naklejarki (która czasem wymaga zmiany koszyka - niektóre są niekompatybilne). Maszyna stoi w zamkniętym pokoju i sygnały dźwiękowe nie są pomocne, a technik i tak musiałby oderwać się od pracy, podejść do maszyny i przeładować do drugiej szkiełka – aby te czynności zminimalizować wymagamy urządzenia, które może to robić automatycznie.**

- **wg wiedzy Zamawiającego zestaw maszyn, które współpracują jest mniej wydajny niż 500 szkiełek na godzinę (potrzebne tak naprawdę około 300 - 350). Dlatego Zamawiający wymaga maszyny o wysokiej wydajności. W zestawie, maszyny powinny być w stanie zabarwić i nakleić w okolice 300 szkiełek na godzinę.**

Ważna uwaga: wg Zamawiającego każda naklejarka musi czekać na zakończenie barwienia – w przeciwnym razie nie ma nic do naklejania.

- **wg wiedzy Zamawiającego jest co najmniej dwóch producentów sprzętu jaki wymaga specyfikacja.**

4. Czy zamawiający dopuszcza nowoczesne urządzenie procesor tkankowy posiadający dwie komory reakcyjne. Z możliwością pracy w dwóch niezależnych programach w jednym czasie.

Odpowiedź : Tak

5. Prosimy o doprecyzowania pytania co zamawiający rozumie przez „Oferta musi zawierać tyle koszyków aby maszynę wykorzystać dwa razy w ciągu doby (najmniej 600 kasetek)” czy zamawiający miał na myśli dwa programy długie, czy program długi i krótki.

Odpowiedź : Zamawiającemu chodzi o to, że musimy przygotowywać i zorganizować następną partię (około 300 kasetek) do koszyków w momencie, kiedy pierwsza partia jest jeszcze w maszynie, albo jak koszyki są w trakcie oczyszczania.

6. Czy zamawiający dopuszcza urządzenie z funkcją oczyszczania parafiny?
Odpowiedź : Tak. Należy zwrócić uwagę, iż w specyfikacji jest określone: „z systemem zarządzania odczynnikami”.

7. Co zamawiający rozumie pod pojęciem „1.optimalne warunki otoczenia”.
Odpowiedź : Zamawiający informuje, iż w zamian za w/w określenie należy wprowadzić „1.temperatura i ciśnienie”.

9. Czy zamawiający dopuszcza Procesor tkankowy z dwoma pojemnikami systemu czyszczącego.

Odpowiedź : Zamawiającemu brakuje danych co do dwóch pojemników. Obecnie u Zamawiającego w Zakładzie Patologii metalowe elementy używane w procesorach są umyte w ksylenie, potem umyte w alkoholu i na końcu umyte w wodzie. Jeżeli maszyna nie prowadzi płukania w wodzie po oczyszczeniu w ksylenie i alkoholu, Zamawiający nie jest zainteresowany ze względu na bezpieczeństwo (kontakt z odczynnikami).

Z poważaniem,
Z-ca Dyr. ds. ekonomiczno-eksploatacyjnych

inż. Małgorzata Kołodziej-Sarna