



wielkopolskie centrum onkologii

ul. Garbary 15, 61-866 Poznań
tel. (+48-61) 885 05 00, fax 61 852 19 48
dyrektor 61 885 07 00

Poznań, dnia 2018-09-27
EZ/350/ 91/2018/... 929.

Wg rozdzielnika

Do wszystkich uczestników i zainteresowanych

Dotyczy: przetargu nieograniczonego 91/2018 - zakup i dostawa nici chirurgicznych i staplerów.

Wielkopolskie Centrum Onkologii uprzejmie informuje, iż wpłynęły zapytania do specyfikacji istotnych warunków zamówienia na które udzielamy odpowiedzi

Pytania do Pakietu nr 3:

1. Czy w pozycji nr 1 Zamawiający wyrazi zgodę na złożenie oferty na jednorazowy stapler liniowy zamykająco-tnący, załadowany ładunkiem z nożem stanowiącym część ładunku, o długości linii szwu 60mm, dwoma podwójnymi rzędami tytanowych zszywek ułożonych naprzemiennie, z technologią kierunkowego zamykania, tzn. zszywki obustronnie spłaszczone na całej długości gwarantujące bezpieczne ich zamykanie w chorobowo zmienionej tkance, zszywki o wysokości 4,8mm przed zamknięciem i 2,0mm po zamknięciu lub 3,8mm przed zamknięciem i 1,5mm po zamknięciu lub 2,5mm przed zamknięciem i 1,0mm po zamknięciu- do wyboru przez Zamawiającego?

Odpowiedź: Zamawiający podtrzymuje zapisy specyfikacji istotnych warunków zamówienia. W celu uzyskania bezpiecznej linii zespolenia Zamawiający wymaga aby oferowany stapler posiadał 6 rzędów zszywek oraz możliwość po ocenie tkanki śródoperacyjnego doboru wysokości zszywki dzięki sekwencyjnej regulacji na staplerze.

2. Czy w pozycji nr 2 Zamawiający wyrazi zgodę na złożenie oferty na jednorazowy stapler liniowy zamykająco-tnący, załadowany ładunkiem z nożem stanowiącym część ładunku, o długości linii szwu 80mm, dwoma podwójnymi rzędami tytanowych zszywek ułożonych naprzemiennie, z technologią kierunkowego zamykania, tzn. zszywki obustronnie spłaszczone na całej długości gwarantujące bezpieczne ich zamykanie w chorobowo zmienionej tkance, zszywki o wysokości 4,8mm przed zamknięciem i 2,0mm po zamknięciu lub 3,8mm przed zamknięciem i 1,5mm po zamknięciu - do wyboru przez Zamawiającego?

Odpowiedź: Zamawiający podtrzymuje zapisy specyfikacji istotnych warunków zamówienia. W celu uzyskania bezpieczniejszej linii zespolenia Zamawiający wymaga

aby oferowany stapler posiadał 6 rzędów zszywek oraz możliwość po ocenie grubości tkanki śródoperacyjnego doboru wysokości zszywki dzięki sekwencyjnej regulacji na staplerze.

3. Czy w Pozycji nr 3 Zamawiający wyrazi zgodę na złożenie oferty na ładunek do jednorazowego staplera liniowego zamykająco-tnącego kompatybilnego ze staplerem z pozycji nr 1, z nożem stanowiącym część ładunku, o długości linii szwu 60mm, z dwoma podwójnymi rzędami tytanowych zszywek ułożonych naprzemiennie, z technologią kierunkowego zamykania, tzn. zszywki obustronnie spłaszczone na całej długości gwarantujące bezpieczne ich zamykanie w chorobowo zmienionej tkance, zszywki o wysokości 4,8mm przed zamknięciem i 2,0mm po zamknięciu lub 3,8mm przez zamknięciem i 1,5 mm po zamknięciu lub 2,5mm przed zamknięciem i 1,0mm po zamknięciu - do wyboru przez Zamawiającego?

Odpowiedź: Zamawiający podtrzymuje zapisy specyfikacji istotnych warunków zamówienia. Ładunki kompatybilne z pozycją 1.

4. W pozycji nr 3 Zamawiający wymaga złożenia oferty na ładunki do staplera z pozycji nr 1, który nie jest fabrycznie wyposażony w ładunek. Liczba ładunków odpowiada liczbie staplerów(260 sztuk staplerów w pozycji nr 1 i 260 sztuk ładunków w pozycji nr 3). Biorąc pod uwagę fakt, iż proponowany przez nas w pozycji nr 1 stapler liniowy z nożem jest wyposażony w ładunek, czy Zamawiający wyrazi zgodę na rezygnację z konieczności składania przez naszą firmę oferty w pozycji nr 3 lub prosimy o podanie ilości ładunków jakie mają być zaoferowane dla tej pozycji?

Odpowiedź: Zamawiający podtrzymuje zapisy specyfikacji istotnych warunków zamówienia. Ładunki kompatybilne z pozycją 2.

5. Czy w Pozycji nr 4 Zamawiający wyrazi zgodę na złożenie oferty na ładunek do jednorazowego staplera liniowego zamykająco-tnącego kompatybilnego ze staplerem z pozycji nr 2, z nożem stanowiącym część ładunku, o długości linii szwu 80mm, z dwoma podwójnymi rzędami tytanowych zszywek ułożonych naprzemiennie, z technologią kierunkowego zamykania, tzn. zszywki obustronnie spłaszczone na całej długości gwarantujące bezpieczne ich zamykanie w chorobowo zmienionej tkance, zszywki o wysokości 4,8mm przed zamknięciem i 2,0mm po zamknięciu lub 3,8mm przez zamknięciem i 1,5 mm po zamknięciu - do wyboru przez Zamawiającego?

Odpowiedź: Zamawiający podtrzymuje zapisy specyfikacji istotnych warunków zamówienia. Ładunki kompatybilne z pozycją 2.

6. W pozycji nr 4 Zamawiający wymaga złożenia oferty na ładunki do staplera z pozycji nr 2, który nie jest fabrycznie wyposażony w ładunek. Liczba ładunków w pozycji 4 wynosi 360 sztuk natomiast staplerów w pozycji nr 2 wynosi 300 sztuk. Czy biorąc pod uwagę fakt, iż proponowany przez nas w pozycji nr 2 stapler liniowy z nożem jest wyposażony w ładunek, czy Zamawiający wyrazi zgodę na umniejszenie liczby ładunków w pozycji 4 o 300 szt? Zaoferowana ilość w tej pozycji wyniesie 60 szt?

Odpowiedź: Zamawiający podtrzymuje zapisy specyfikacji istotnych warunków zamówienia. Zamawiający wymaga ładunku kompatybilnego ze staplerem w pozycji 2 w celu śródoperacyjnego doboru wysokości zszywki dzięki sekwencyjnej regulacji na staplerze. Uniwersalny ładunek ogranicza potrzebę zakupu kilku rodzajów ładunku do jednego staplera.

7. Czy w pozycji nr 5 Zamawiający wyrazi zgodę na złożenie oferty na jednorazowy stapler liniowy zamykająco-tnący, załadowany ładunkiem z nożem stanowiącym część ładunku, o długości linii szwu 100mm, dwoma podwójnymi rzędami tytanowych zszywek ułożonych naprzemiennie, z technologią kierunkowego zamykania, tzn. zszywki obustronnie spłaszczone na całej długości gwarantujące bezpieczne ich zamykanie w chorobowo zmienionej tkance, zszywki o wysokości 4,8mm przed zamknięciem i 2,0mm po zamknięciu lub 3,8mm przed zamknięciem i 1,5mm po zamknięciu - do wyboru przez Zamawiającego?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

8. Czy w Pozycji nr 6 Zamawiający wyrazi zgodę na złożenie oferty na ładunek do jednorazowego staplera liniowego zamykająco-tnącego kompatybilnego ze staplerem z pozycji nr 5, z nożem stanowiącym część ładunku, o długości linii szwu 100mm, z dwoma podwójnymi rzędami tytanowych zszywek ułożonych naprzemiennie, z technologią kierunkowego zamykania, tzn. zszywki obustronnie spłaszczone na całej długości gwarantujące bezpieczne ich zamykanie w chorobowo zmienionej tkance, zszywki o wysokości 4,8mm przed zamknięciem i 2,0mm po zamknięciu lub 3,8mm przed zamknięciem i 1,5 mm po zamknięciu - do wyboru przez Zamawiającego?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

9. Czy w parametrach oceny technicznej staplerów liniowych z nożem Zamawiający dopuści w pozycji nr. 3 parametr określający zszywkę w technologii DST (Directional Stapling Technology)tj. kierunkowo zamykającej się zszywki, obustronnie spłaszczonej na całej długości gwarantującej poprawne formowanie się w zmienionych chorobowo tkankach?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Pytanie do specyfikacji:

1. W rozdziale VII, punkt 7 Zamawiający wymaga by do każdego pakietu przekazać 1 opakowanie zbiorcze (w celu weryfikacji wymagań do pakietu) do zwrotu po zakończeniu postępowania. Czy ten wymóg odnosi się tylko do pakietu nr.1? Jeśli nie to prosimy Zamawiającego o podanie wymagań do pakietu 2 i 3.

Odpowiedź: Zamawiający koryguje zapis siwz

Jest:

7	Przedłożyć <u>próbki</u> – do oceny jakości: Pakiet 1, 2, 3 – po 1 szt próbki z każdej pozycji Dodatkowo do każdego pakietu 1 opakowanie zbiorcze (w celu weryfikacji wymagań do pakietu) do zwrotu po zakończeniu postępowania.
---	--

Winno być:

7	Przedłożyć <u>próbki</u> – do oceny jakości: Pakiet 1, 2, 3 – po 1 szt próbki z każdej pozycji Dodatkowo <u>do pakietu nr 1</u> - 1 opakowanie zbiorcze (w celu weryfikacji wymagań do pakietu) do zwrotu po zakończeniu postępowania.
---	--

Z poważaniem,
inż. Małgorzata Kołodziej-Sarna

Z-ca Dyrektora ds. Eksploatacyjnych